



Stratasys H350

Tisk přesných a kvalitních dílů s nejlepší konzistencí ve své třídě*.

3D tiskárna Stratasys® H350™ s technologií Powder Bed Fusion – výrobní kapacita koncových dílů na úrovni sériové výroby.



Konkurenceschopné náklady na vyrobený díl a konzistentní produktivita

Rozvíjejte své podnikání v oblasti výroby dílů pro nejrůznější průmyslová odvětví a aplikace s pracovním postupem, který můžete plně ovládat. 3D tiskárna Stratasys H350, navržená pro velkoobjemovou a rychlou produkci, poskytuje kontrolu nad vašimi materiály, pracovním postupem, výrobou a náklady a současně zajišťuje konzistenci a přesnost vyráběných dílů. Stratasys H350 je první verze platformy produkčních 3D tiskáren H Series™, která využívá technologii SAF™ (Selective Absorption Fusion™ – selektivní vytvrzování infračerveným světlem). Umožňuje výrobní kapacitu funkčních dílů na úrovni sériové výroby a s nejlepší konzistencí dílů ve své třídě*.



*Ve srovnání s jinými Powder Bed Fusion technologiemi využívající tiskové hlavy.

Velkoobjemová výroba s vysokou přesností a opakovatelností

Díky jedinečnému systému nanášení prášku Big Wave™ a regulací teploty napříč tiskovou plochou umožňuje technologie SAF velkoobjemovou výrobu s vysokou přesností a opakovatelností. To přináší konzistentní výrobu dílů v celém stavebním prostoru a zajištění opakovatelných výsledků – dokonce i na jemných detailech prvků, rovných plochách a velkých dílech. Vyrábějte díly s jednotným, hladkým povrchem, které jsou vhodné pro širokou škálu aplikací.

Maximální flexibilita procesu a zvýšení produktivity

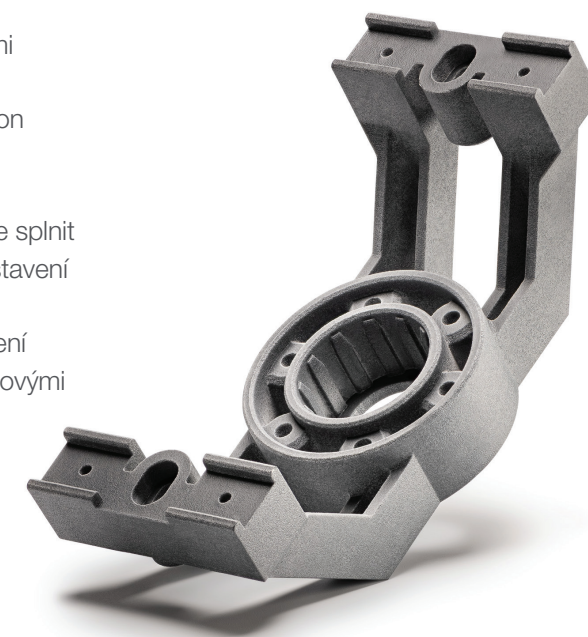
3D tiskárna Stratasys H350 spoléhá na špičkové software pro přípravu tisku, které uživatelům poskytují plnou integraci pracovního postupu tak, aby vyhovoval jejich výrobním potřebám. Bez povinného cloudového připojení, nucených aktualizací firmwaru a s možností znovu použít předchozí nastavení tisku máte absolutní kontrolu nad kvalitou vaší výroby.

Pracovní postup 3D tiskárny Stratasys H350 vám také poskytuje úplnou kontrolu nad správou kvality prášku a přípravou dat pro tisk, abyste mohli snadno certifikovat výrobní proces. Tento stabilní proces je podporován průmyslovými komponenty a stálou regulací teploty. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem, takže je není nutné opětovně certifikovat - proces 3D tisku a výkon tiskárny tak zůstávají stabilní.

Flexibilita v přizpůsobení vašeho vlastního pracovního postupu vám umožňuje splnit specifické požadavky vašich zákazníků pro nejrůznější aplikace. Uložte si nastavení tisku a kdykoli jej znovu použijte. Zopakujte přesnou geometrii a mechanické vlastnosti pro dosažení konzistentních dílů. Monitorováním a úpravou nastavení s malou spotřebou prášku, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami získáte kvalitu dílů, která splňuje standardy každé aplikace.

H350

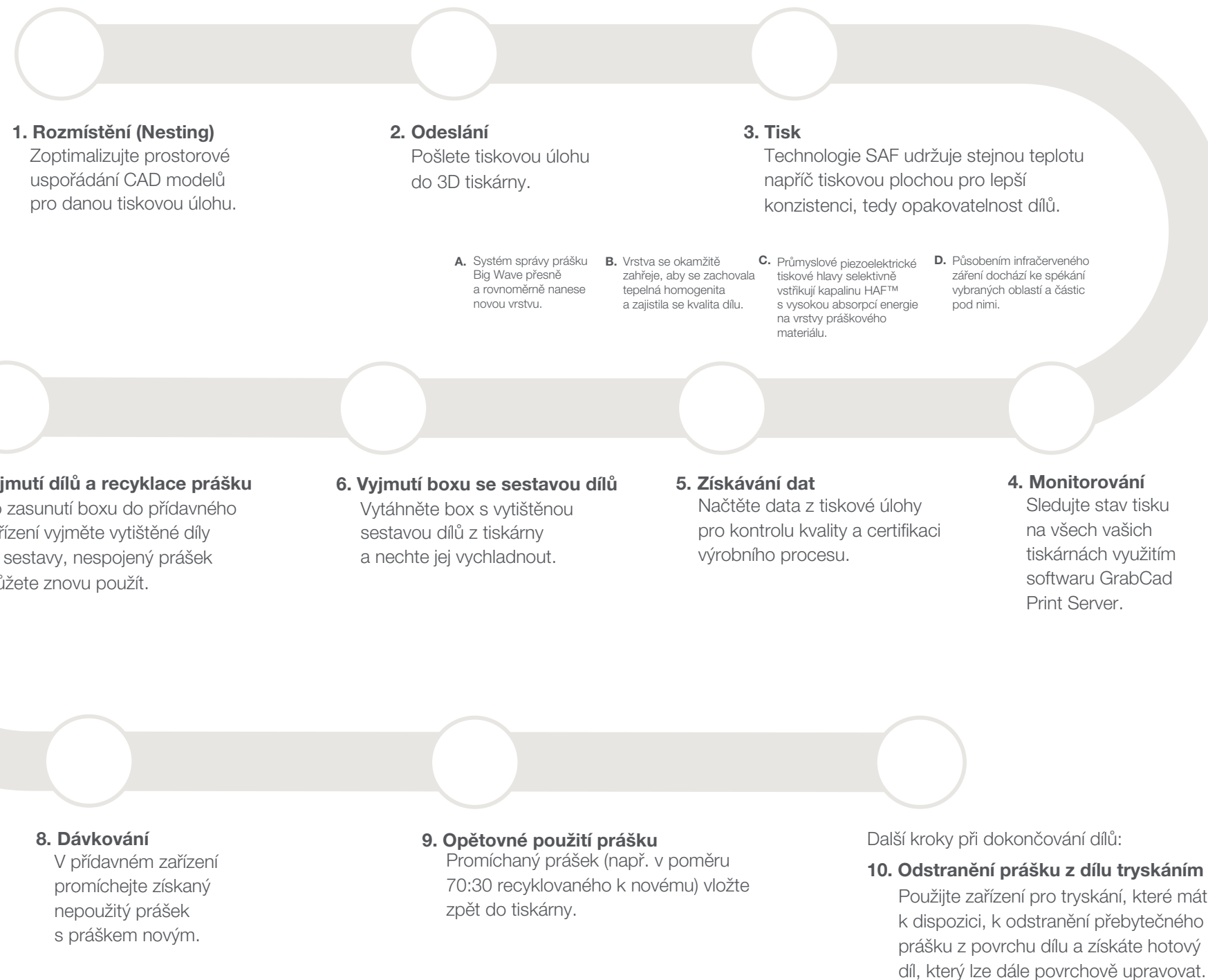
Flexibilita v přizpůsobení vlastního pracovního postupu



Výroba dílů bez skrytých nákladů

Tiskárna H350 byla navržena tak, aby vydržela – s malou spotřebou materiálu, snadnou údržbou a trvanlivými průmyslovými tiskovými hlavami. Nenáročná údržba a jednoduchá obsluha zajišťují maximální plynulost výroby při minimálních provozních nákladech. Při skládání dílů do stavebního prostoru nejste omezeni jejich orientací, což umožňuje vysoce efektivně vyrábět maximální počet dílů v rámci jedné tiskové operace. Podle vašeho uvážení můžete také znovu použít všechny nepoužitý přebytečný prášek – udržte tak nízké náklady na materiál a výrazně snížíte výslednou cenu dílu. Pouze jedna absorpční tekutina také představuje jednorázové a předvídatelné náklady na jeden díl. Tiskové hlavy navíc nejsou spotřebním materiálem a jsou zahrnuty jako položka vaší servisní smlouvy.

3D tiskárna H350 Pracovní postup



Přizpůsobitelný pracovní postup



**Box k vyjmutí sestavy
dílů z tiskárny**

Jednoduchý a přenosný



Vozík

Pro snadnou manipulaci s boxem



**Přídavné zařízení
pro recyklaci prášku**

Vyjmutí dílů a promíchání
nepoužitého prášku s novým



Kontejner na prášek

Nádoba pro skladování prášku

Poháněno technologií SAF

Technologie SAF je průmyslové řešení aditivní výroby, které poskytuje výrobní kapacitu koncových dílů na úrovni sériové výroby. Dosahuje toho selektivním tryskáním kapaliny HAF průmyslovými piezoelektrickými tiskovými hlavami na vrstvy práškového materiálu v jediném přejezdu po celé šířce tiskové plochy.

Technologie SAF díky své unikátní in-line jednosměrné architektuře tiskne, spéká, nanáší (se systémem Big Wave) a zahřívá prášek ve stejném směru napříč tiskovou podložkou. Časově řízený způsob těchto procesů zajišťuje konstantní teplotu a tedy konzistenci dílů napříč celým stavebním prostorem.

Technologie SAF vstříkne jednu nebo více kapek absorpční kapaliny a vytváří jemné detaily nebo velké spojené plochy, aniž by byla ohrožena výrobní kapacita. Má také schopnost tryskat jedinečné, velmi specifické funkční kapaliny pro zpracování široké škály prášků při výrobě dílů se selektivně definovanými vlastnostmi bod po bodu.

Při zavedení průmyslové technologie vždy dochází k úsporám. 3D tiskárny založené na technologii SAF mohou dosahovat konkurenceschopných nákladů na jeden díl při průmyslové úrovni výroby s kvalitou, konzistencí a spolehlivostí dílů, které zaručují splnění výrobních požadavků a vysokou sériovost výroby.

Technologie SAF
vstříkne jednu nebo
více kapek absorpční
kapaliny a vytváří
jemné detaily nebo
velké spojené plochy,
aniž by byla ohrožena
výrobní kapacita.



Technická specifikace

| 3D tisk | |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Stavební prostor (xyz) | 315 × 208 × 293 mm |
| Objem stavebního prostoru | 19,2 l |
| Výška vrstvy | 100 µm |
| Čas tisku plného stavebního prostoru | 11:62 h |
| Napájení | |
| Požadavky na zapojení do elektr. sítě | 400V AC, 3P+N, PE, 50-60 Hz, 16A |
| Spotřeba energie | 3,25 kw, 5 kw (peak), 0.15 kw (Idle) |
| Provozní podmínky | |
| Teplota vzduchu | 20-25 °C |
| Relativní vlhkost vzduchu | 40-55 % |
| Rychlost odsávání | 300 m³/h (294 CFM) |
| Rozměry (Š x H x V) | |
| 3D tiskárna | 1 900 × 940 × 1 730 mm |
| Přepravní rozměry | 2 156 × 1 196 × 2 100 mm |
| Hmotnost | |
| 3D tiskárna | 825 kg |
| Přepravní hmotnost | 950 kg |
| Konektivita | |
| Síťové požadavky | Ethernetové připojení RJ45 35 MBit Síť se serverem DHCP a přístupem k internetu |
| Software | |
| Podporovaný software | Materialise Magics, Siemens NX a PTC Creo GrabCAD Print Server |
| Certifikace | |
| Bezpečnost | EN ISO 12100:2010 |
| Elektromagnetická kompatibilita | DIRECTIVE 2014/30/EU |
| Životní prostředí | REACH, RoHS, WEEE, Modern Slavery Act, CoA, CoC (od roku 2021, Regulace konfliktních minerálů), TSCA |
| Materiály | |
| Prášek | Stratasys High Yield PA11 |
| Kapalina | Stratasys High Absorption Fluid HAF™ |
| Záruka a servis | |
| Záruka | 1 rok (omezená záruka), záruka zahrnuje tiskové hlavy a spotřební materiál |
| Servis | Servisní plány zahrnují tiskové hlavy a spotřební materiál |

Zjistěte více o technologii SAF a 3D tiskárně
H350 na **www.mcae.cz**



MCAE Systems, s.r.o.

Knípnická 1771/6
664 34 Kuřim
Tel.: +420 549 128 811

Distributor pro Českou republiku a Slovensko

Certifikace dle ČSN EN ISO 9001:2016

Centrum 3D digitálních technologií

Plazy 126
293 01 Mladá Boleslav
Tel.: +420 326 211 611

mcae@mcae.cz
www.mcae.cz

MCAE Systems, s.r.o., organizačná zložka

Partizánska 151/3
018 41 Dubnica nad Váhom, Slovenská republika
Tel.: +421 948 128 892

www.mcae.sk

